

Matrijs snelwissel (QDC)

Algemeen

PTN's innovatief matrijs snelwisselsysteem, gebaseerd op het bout- en moerprincipe, verhoogt de efficiency door een aanzienlijk kortere matrijswisseltijd van ca. 15 min.

Voordelen

- » Verhoogde efficiency.
- » Kostenbesparing.
- » Wisseltijd matrijs circa 15 minuten.

Specificaties

- » Matrijshouder met buitenschroefdraad.
- » Moer met binnenschroefdraad voor montage op matrijs.
- » Voetbediende tornmotor met pneumatische koppeling aan tussenas.



Referenties

- » Pro Agri Perl, Duitsland



- » TDM, Oezbekistan



- » DUNYO, Oezbekistan



PTN.BPPNLV3.1

DOSEERSCHROEF

CONDITIONER

TCS

BOA COMPACTOR

KORRELPERS

KOELER

KRUIMELAAR

ROTERENDE ZEEF



PTN produceert en ontwikkelt hoogwaardige, betrouwbare machines. We streven ernaar om via onze producten klanten de volgende voordelen te bieden:

- » hogere rendementen.
- » lager energieverbruik.
- » lage onderhoudsbehoefte.
- » toegang tot de nieuwste techniek.

Als wereldwijd opererende, gespecialiseerde producent van korrelpersen en bijbehorende machines is het onze ambitie om uit te groeien tot een gerenommeerde professionele OEM (Original Equipment Manufacturer).

Onze strategie voor het realiseren van deze ambitie is:

- » Uitbreiden en consolideren van het wereldwijde netwerk van professionele verkoop- en servicepunten.
- » Creëren van een virtueel en reëel imago van professionaliteit, kwaliteit en innovatie, evenals een hoog niveau van standaardisatie en digitale bereikbaarheid voor strategische partners.
- » Omzetten van technologie, kennis en competenties in technische en commerciële toegevoegde waarde.
- » Realiseren van een stabiele groei van de omzet en winst.



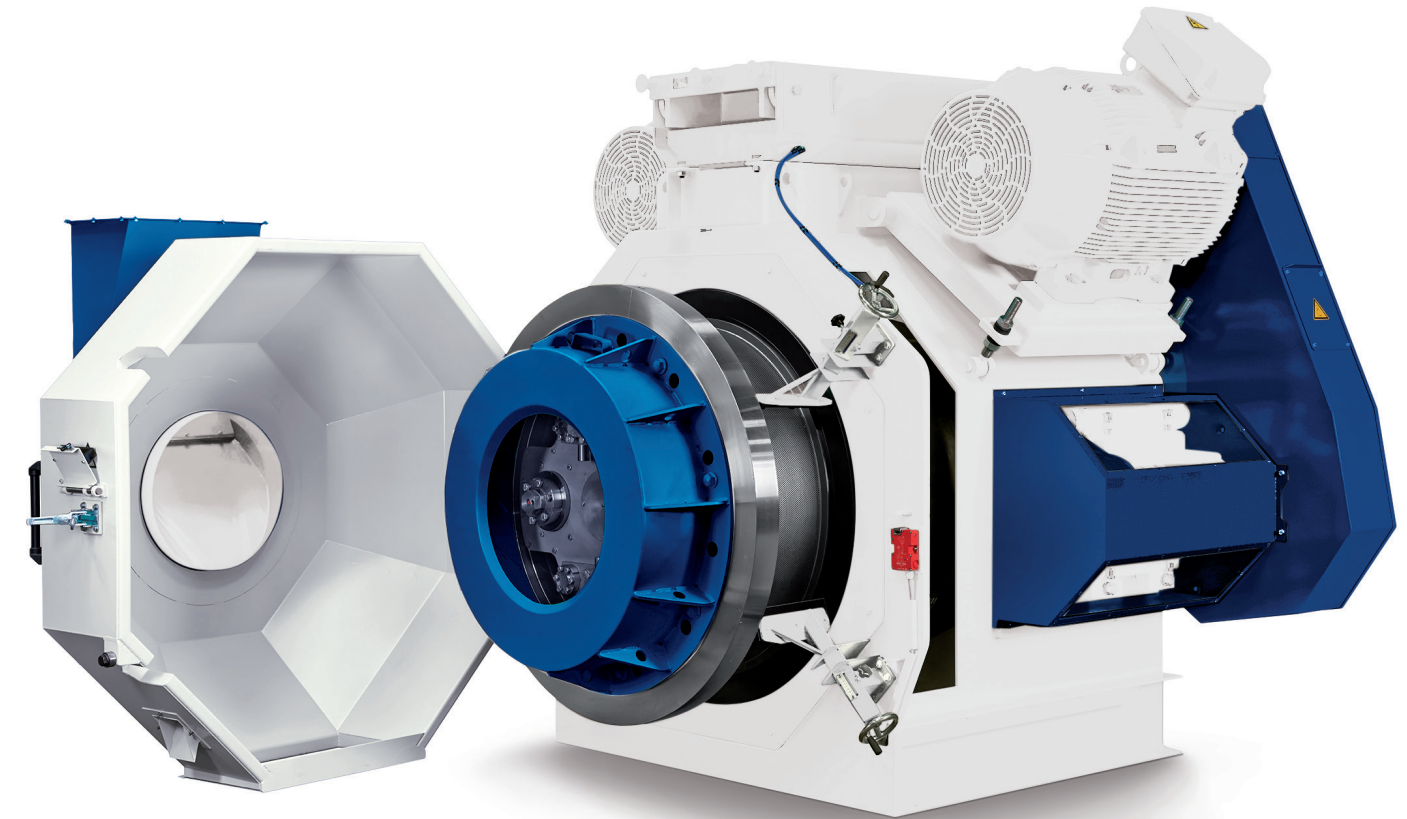
Galvaniweg 29
5482 TN SCHIJNDEL
Nederland

T +31 (0)73 54 98 472
info@ptn.nl
www.ptn.nl

A TRIOTT COMPANY



Progress Korrelpers



Specialist in Pelleting equipment

Progress Korrelpers

Algemeen

PTN's korrelpers, een uiterst stabiele, robuuste en uitgebalanceerde pers. Meer dan 40 jaar ervaring in ontwikkeling, engineering en productie staan garant voor kwaliteit en continuïteit. De deels gepatenteerde innovaties leveren een unieke prijs-prestatieverhouding. Een uitgebalanceerd technologisch concept garandeert een gelijkmatige verdeling van de enorme mechanische krachten over de zware lagers van de massieve hoofdas en tussen-assen. De getrapte aandrijving van V-snaren en tandriemen maakt het mogelijk grotere motorvermogens toe te passen. Het robuuste persframe in combinatie met de uitgebalanceerde aandrijving staat borg voor een stabiele en trillingvrije pers tijdens productie.

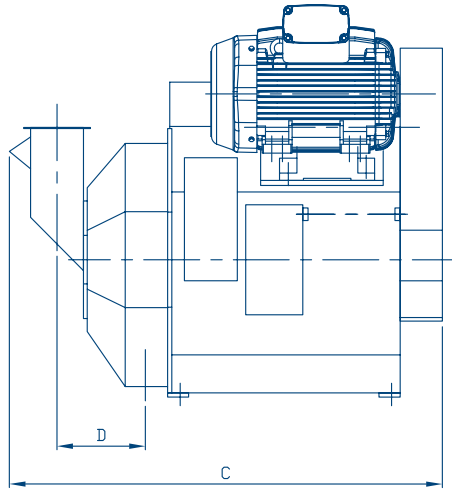
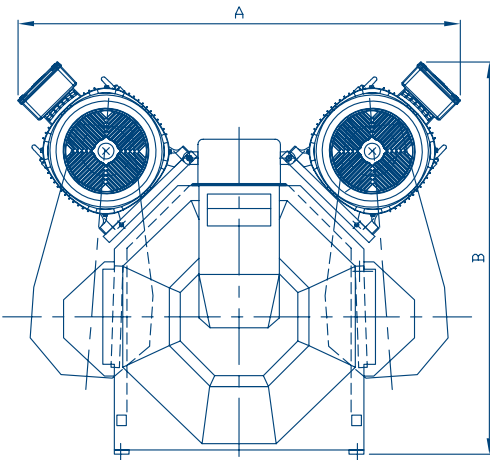
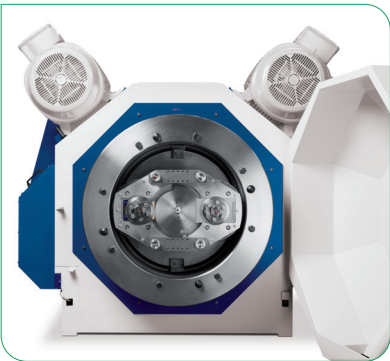


Voordelen

- » Zeer stabiele, trillingvrije en geluidsarme pers.
- » Groot matrijsoppervlak en roldiameter.
- » Grote motorvermogens.
- » Variabele matrijssnelheid.
- » Geschikt als twee- of drierollenpers.
- » Langere levensduur matrijs en rollen.
- » Conische matrijsspassing.
- » Centraal vetsmeersysteem.
- » Langere levensduur hoofdaslagers.
- » Geïntegreerde pneumatische ontlastklep.
- » Geïntegreerde hijsfaciliteit.
- » Geringe onderhoudskosten.
- » Eenvoudig te reinigen.
- » Eenvoudig ontwerp.
- » Centrale elektrische aansluitkast.

Specificaties

- » Robuuste constructie met geïntegreerde grondplaat.
- » Dubbelwandige deur, stofplaat en toevoerkoker met ontlastklep in roestvast staal.
- » Massieve hoofdas, met zware dubbelrijige tonlagers.
- » Conische matrijshouder en grote poelie in gietijzer.
- » Uitvoering met twee elektromotoren¹.
- » 2-Traps transmissie met V-snaren naar tussenassen en HTD tandriemen naar hoofdas.
- » Matrijssnelheid van 4,5 tot max. 8 m/sec.
- » Toerenwachter.
- » Uitvoering met twee of drie rollen.
- » Excentrische rolassen.
- » Handmatige of op afstand bestuurbare rolverstelling.
- » Afsnijmes, gemonteerd op persframe.
- » Centraal vetsmeersysteem met infrarood signalering.
- » Breekpenconstructie op de achterzijde.
- » Deur en zijkappen met veiligheidsschakelaar.
- » Hijsfaciliteit voor het wisselen van matrijs en rollen.



Type	Hoofd-motor ¹ (max. kW)	Aantal rollen	Diameter rollen (mm)	Afmetingen matrijs			Afmetingen in mm				Gewicht incl. motoren (kg)
				Inwendig (mm)	Breedte (mm)	Oppervlak (cm ²)	A	B	C	D	
580 x 146	2 x 75	2/3	265	580	146	2.658	2.100	1.950	2.048	418	5.500
650 x 175	2 x 90	2	298	650	175	3.571	2.100	1.950	2.250	488	6.000
700 x 190	2 x 90	2	315	700	190	4.179	1.980	1.870	2.224	483	6.250
850 x 210	2 x 160	2/3	390	850	210	5.605	2.600	2.300	2.593	571	9.000
900 x 228	2 x 160	2/3	408	900	228	6.433	2.600	2.300	2.633	591	9.500
900 x 275	2 x 200	2/3	408	900	275	7.771	2.855	2.450	3.050	616	10.000
1.000 x 300	2 x 200	2	456	1.000	300	9.420	3.050	2.725	3.030	737	14.000
1.100 x 380	2 x 250	2	500	1.100	380	13.125	3.050	2.810	3.645	1.023	20.500

1) Afwijkende maten op aanvraag. Wijzigingen voorbehouden. 04/2011.



Op afstand bestuurbare rolverstelling (ARA)

Algemeen

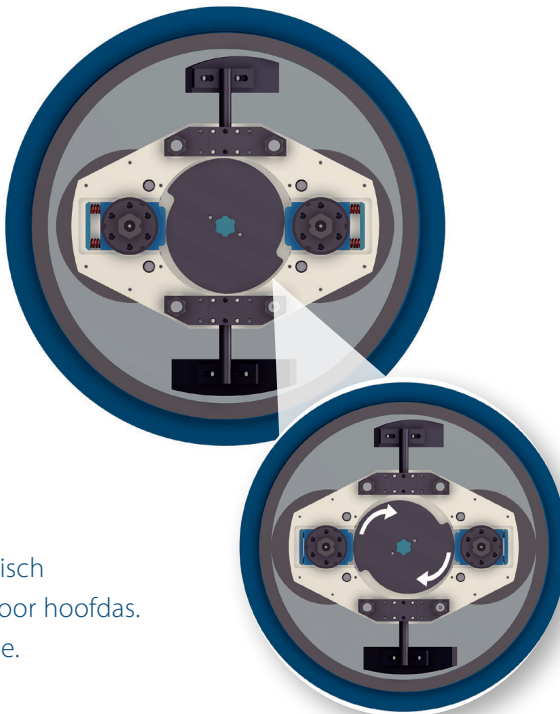
PTN's gepatenteerde op afstand bestuurbare rolverstelling, waarbij hydraulische precisie wordt gecombineerd met mechanische stabiliteit, verhoogt de efficiency en vereenvoudigt de afstelling van de rollen tijdens productie. De excentrische rolassen in combinatie met de op afstand bestuurbare rolverstelling verlengen de levensduur van matrijzen en rolvelgen tot maximaal 15%.

Voordelen

- » Verbeterde productie-efficiency.
- » Geen kritische componenten in perskamer.
- » Langere levensduur matrijzen en rolvelgen.
- » Verstelling van rollen tijdens productie.
- » Beide rollen altijd in dezelfde positie.
- » Nauwkeurige uitlezing.
- » Eenvoudige herstart.

Specificaties

- » Grotere verstelweg rollen.
- » Gepatenteerd hydraulisch/mechanisch rolverstellingssysteem met stelas door hoofdas.
- » Nokkenschijf op stelas aan voorzijde.
- » Hydraulische unit.
- » Analooq meetsysteem.
- » Uitlezing op 0,1 mm nauwkeurig.
- » Extra dubbele breekpen beveiliging op stelas.



Rolslip controle (RTC)

Algemeen

PTN's innovatieve technologie voor een optimale, sliploze afstelling van de rollen tijdens productie. De rolslipcontrole (RTC) verlengt de levensduur van matrijzen en rolvelgen en verhoogt de productie-efficiency.

Voordelen

- » Optimale sliploze afstelling van de rollen tijdens productie.
- » Verbeterde productie-efficiency.
- » Langere levensduur matrijzen en rolvelgen.
- » Beperking van het risico van versmering rollen en matrijs.
- » Betere regeling van stoom- en vloeistofdosering.
- » Optimalisatie van de op afstand bestuurbare rolverstelling.
- » Geen kritische componenten in perskamer.

Specificaties

- » Meting van rolsnelheid door middel van sensoren.
- » Draadloos meetsignaal.