

Conditionneur démarrage à haute température TCS

Général

Un caisson mélangeur fermé, calorifugé et chauffé, dans lequel un mélange est réchauffé par vapeur sèche au moyen de l'arbre principal qui peut tourner dans les deux sens. Les pales de grandes dimensions, dont la hauteur et l'angle sont réglables, garantissent un mélange homogène et un processus hygiénique. Deux sondes de température PT 100 enregistrent une température prédéfinie en fonction de laquelle s'ouvre un volet pneumatique.

Avantages

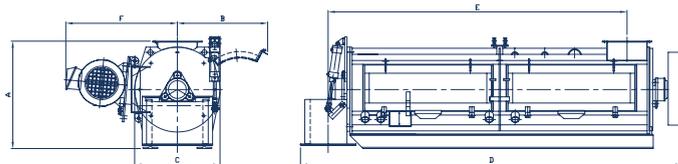
- » Une garantie à 100% que le premier kilo du mélange subit le traitement thermique requis destiné à combattre les bactéries, comme les salmonelles.
- » Un mélange homogène et un processus hygiénique.
- » Absorption optimale de la vapeur et des liquides.
- » Pas besoin d'installer un système de by-pass pour des mélanges qui n'auraient pas été traités thermiquement au démarrage de la production ou lors d'arrêts d'urgence.
- » Caisson robuste.
- » Facile à nettoyer.
- » Conception simple.

Spécifications

- » Corps du mélangeur en INOX 304, châssis en acier doux.
- » Arbre mélangeur massif en INOX 304 avec pales interchangeable dont la hauteur et l'angle sont réglables.
- » Supports de pales en INOX 304, pales en Hardox.
- » Racleurs interchangeables sur les plaques de bout.
- » Opercule de fermeture par volet électropneumatique.
- » Entraînement direct par motoréducteur ou par courroie crantée par électromoteur. Le motoréducteur ou l'électromoteur doit toujours être régulé par un variateur de fréquence ! Variateur de fréquence non inclus.
- » Grandes trappes de visite avec interrupteur de sécurité.
- » 2 sondes de température PT 100.
- » Une entrée vapeur 3" et deux entrées 1½" pour liquides.
- » Corps, trappes de visite et sortie calorifugées en laine de roche.
- » Tracéage électrique avec thermostat réglable 30-110 °C.

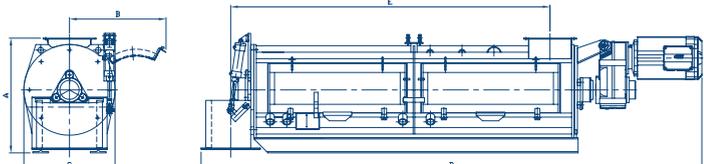


Entraînement par courroie crantée



Type	Capacité (Tonnes/h)	Dimensions (en mm)						Puissance moteur (kW)
		A	B	C	D	E	F	
450 x 2000	15	720	605	570	2570	1995	760	11
500 x 2500	20	770	640	620	3120	2485	875	11
500 x 3000	25	770	640	620	3620	2985	875	15
700 x 3000	30	1020	900	880	3700	3005	1020	15

Entraînement direct



Typ	Capacité (Tonnes/h)	Dimensions (en mm)					Puissance moteur (kW)
		A	B	C	D	E	
450 x 2000	15	720	605	570	3130	1995	9,2
500 x 2500	20	770	640	620	3765	2485	15
500 x 3000	25	770	640	620	4265	2985	15
700 x 3000	30	1020	900	880	4450	3005	18,5

VIS DE DOSAGE

CONDITIONNEUR

TCS-RTB

COMPACTEUR BOA

PRESSE À GRANULÉS

REFROIDISSEUR

EMIETTEUR

TAMISEUR ROTATIF



PTN produit et développe des machines fiables et de haute qualité. PTN s'engage à fournir à ses clients les bénéfices suivants concernant ses produits :

- » De meilleurs rendements.
- » Une consommation d'énergie plus faible.
- » Moins d'exigences de maintenance.
- » Un accès à la technologie de pointe.

En tant que fabricant d'envergure globale spécialisé dans les presses à granulés et autres machines associées, notre ambition est de nous développer pour devenir le plus respecté des professionnels OEM (Original Equipment Manufacturer : Fabricant d'Équipement d'Origine).

Afin de réaliser cette ambition, notre stratégie repose sur :

- » Développer et consolider un réseau global de professionnels de la vente et de points de service.
- » Créer une image virtuelle et réelle basée sur le professionnalisme, la qualité et l'innovation, aussi bien que sur un haut degré de standardisation et une accessibilité digitale pour nos partenaires stratégiques.
- » Transformer la technologie, le savoir-faire et les compétences en valeur ajoutée d'un point de vue technique et commercial.
- » Générer une croissance stable des ventes et profits.



Postbus 132
5480 AC Schijndel
Pays-Bas

T +31 (0)73 54 98 472
F +31 (0)73 54 78 595

info@ptn.nl
www.ptn.nl