

Einfach Konditionierer

Allgemein

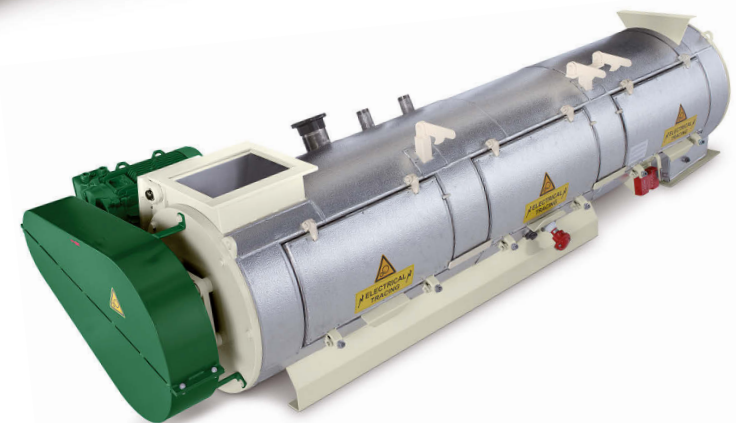
Die Details in der Entwicklung und Engineering machen bei diesem Konditionierer den Unterschied aus. Groß dimensionierte, höhen- und winkelverstellbare Paddel erzeugen eine homogene Mischung und gewährleisten einen hygienischen Prozess.

Merkmale und Ausstattung

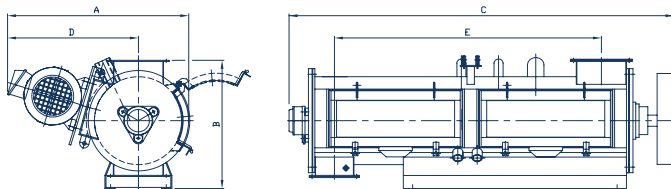
- » Homogene Mischung und hygienischer Prozess.
- » Optimale Absorption von Dampf und Flüssigkeiten.
- » Robuste Konstruktion des Gehäuses.
- » Leicht zu reinigen.
- » Längere Wartungsintervalle.
- » Einfacher Entwurf.

Spezifikationen

- » Mischergehäuse aus V2A, Grundrahmen aus hochwertigem Stahl.
- » Massive Mischerwelle aus V2A mit austauschbaren, höhen- und winkelverstellbaren Paddeln.
- » Paddelhalter aus V2A, Paddel aus Hardox.
- » Integrierte Stirnwandschabeisen.
- » Stopfbuchsdichtungen auf der Mischerwelle.
- » Geschlossene Wellenlager auf Distanzbüchsen außerhalb des Gehäuses.
- » Direkt angetrieben über einen Getriebemotor oder Keilriemenantrieb mit Antrieb über Elektromotor. Geeignet für Frequenzumrichter. FU nicht inbegriffen.
- » Große Inspektionsluken mit Sicherheitsschalter.
- » Temperaturfühler PT 100.
- » 1 Anschluss 3" für Dampf und 2 Anschlüsse 1½" für Flüssigkeiten.
- » Mit elektrischem Beheizungssystem und Steinwolle isoliert (optional).

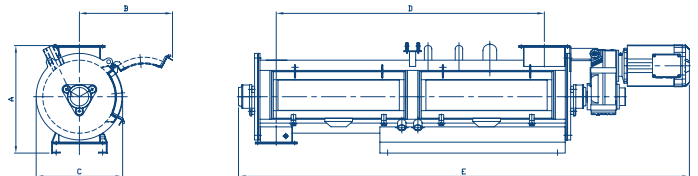


Keilriemenantrieb



Typ EINFACH	Kapazität Tonnen/St	Abmessungen in mm					Motorleistung (kW)
		A	B	C	D	E	
450 x 1700	12	1000	690	2020	725	1437	7,5
450 x 2000	15	1000	690	2320	720	1737	11
500 x 2500	20	1097	715	2844	802	2191	15
500 x 3000	25	1062	715	3316	767	2691	18,5
700 x 3000	30	1130	980	3390	875	2670	18,5

Direktantrieb



Typ EINFACH	Kapazität Tonnen/St	Abmessungen in mm					Motorleistung (kW)
		A	B	C	D	E	
450 x 1700	12	690	605	560	1436	2620	9,2
450 x 2000	15	690	605	560	1736	2920	9,2
500 x 2500	20	715	635	600	2191	3565	15
500 x 3000	25	715	635	600	2691	4065	15
700 x 3000	30	1014	870	880	2660	4190	18,5

DOSIERSCHNECKE

KONDITIONIERER

TCS-RTB

BOA COMPACTOR

PELLETTIERPRESSE

KÜHLER

KRÜMLER

ROTIERENDE SIEBMASCHINE



PTN produziert und entwickelt hochwertige und zuverlässige Maschinen. Sie strebt danach ihre Kunden durch ihren Produkte die folgenden Vorteile zu bieten:

- » Höhere Erträge.
- » Geringeren Energieverbrauch.
- » Geringen Wartungsaufwand.
- » Zugang zur modernsten Technologie.

Es ist unsere Ambition, als weltweit operierender und spezialisierter Hersteller von Pelletierpressen und diesbezüglichen Maschinen, zu einem der respektiertesten professionellen OEMs (Originalausrüstungshersteller) auszuwachsen.

Unsere Strategie um diese Ambition zu erreichen ist:

- » Ausbauen und Konsolidieren des weltweiten professionellen Verkaufs- und Servicenetzes.
- » Kreieren eines virtuellen und realen Images von Professionalität, Qualität und Innovation, sowie eines hohen Niveaus der Standardisation und der digitalen Zugänglichkeit für strategische Partner.
- » Transformation von Technologie, Wissen und Kompetenzen in technischen und kommerziellen Mehrwert.
- » Generieren eines stabilen Umsatz- und Gewinnwachstums.



Postbus 132
5480 AC Schijndel
Niederlande

T +31 (0)73 54 98 472
F +31 (0)73 54 78 595

info@ptn.nl
www.ptn.nl